

# Basisparameter BDE

In diesem Parameter werden grundlegende Daten zum BDE-Modul, für die manuelle Produktionsrückmeldung, für die Produktionsrückmeldung über angeschlossene Terminals oder für komplexe BDE-Systeme gesteuert.

**Parameter** Individualdaten

**Teilmeldung oder Vollmeldung**

**Mengeneingabe bei Zeitbuchung**  ja

**Mengeneingabe bei Rüsten**  nein

**Offene BDE-Buchung beenden**

**OP Material im Status 5 gesperrt**  nein

**OP Zeit im Status 5 gesperrt**  nein

**Anzeige "AG automatisch buchen" bei Materialzugangsbuchung**  ja

**Doppelte BDE-Buchungen zulassen**  nein

**Externes BDE**

**BDE-Anbindung extern**

**Übergabedatenbank**

**Betriebs-Nr. für Arbeitsplatz**

**Lagerzubuchung Material**

**Freigabe BDE-Daten**

**Personal-Nr. für Rückmeldung**

**Lesezyklus Rückmeldungen**  Sekunden

**Archiv-Verzeichnis**

**Rückmeldebezug**

**Importdatenprotokoll**  aktiv

**Datenbank-Kopplung**

**VNODE**

**Datenbank-Name**

**Datenbank-User**

**Datenbank-Kennwort**

**Datenbank-Gateway**

## Felder

<b>Teilmeldung oder Vollmeldung</b>	<p>Voreinstellung für das Feld „Kennz.-Fertig“ in den Masken der Produktionsrückmeldung</p> <p><b>Mögliche Werte sind:</b></p> <p><u>Teilmeldung:</u> Das Feld „Kennz.-Fertig“ wird auf den Wert „Teilfertig“ voreingestellt.</p> <p><u>Vollmeldung:</u> Das Feld „Kennz.-Fertig“ wird auf den Wert „Fertig“ voreingestellt.</p> <p>Eine manuelle Änderung des Feldes „Kennz.-Fertig“ bei Produktionsrückmeldung ist weiterhin möglich.</p>
<b>Mengeneingabe bei Zeitbuchung</b>	<p>Mengentrückmeldungen bei BDE-Buchungen werden von Unternehmen benötigt, deren Mitarbeiter im Akkord bzw. in anderen Prämiensystemen arbeiten bzw. wenn mit der Produktionsrückmeldung Zeit (für einen AG) eine retrograde Abbuchung von verknüpften STL-Positionen vorgenommen werden soll. Über dieses Kennzeichen kann gewählt werden, ob bei der Rückmeldung eines Arbeitsgangs auch die produzierte Menge erfasst werden kann</p> <p><b>Mögliche Werte sind:</b></p> <p><u>nein:</u> Das Feld zur Mengeneingabe wird nicht eingeblendet.</p> <p><u>ja:</u> Das Feld zur Mengeneingabe wird eingeblendet.</p>
<b>Mengeneingabe bei Rüsten</b>	<p>Dieses Kennzeichen steuert, ob bei der Buchung von Rüstzeiten die Eingabe von Mengen (für Rüsten) erlaubt ist.</p>
<b>OP Material im Status 5 gesperrt</b>	<p>Dieses Kennzeichen steuert, ob bei der Produktionsrückmeldung die Materialzugangsbuchung für einen Arbeitsgang, der sich bereits im Status 5 befindet, noch erlaubt ist. In diesem Fall ist auch eine Stornierung nicht mehr möglich!</p>
<b>OP Zeit im Status 5 gesperrt</b>	<p>Dieses Kennzeichen steuert, ob der Start einer BDE-Buchung im Programm „Verwalten BDE-Buchungen“ oder die Produktionsrückmeldung für einen Arbeitsgang, der sich bereits im Status 5 befindet, noch erlaubt ist. Ist ein solcher Arbeitsgang gesperrt, so wird mit einer entsprechenden Fehlermeldung darauf aufmerksam gemacht.</p>
<b>Anzeige „AG automatisch buchen“ bei Materialzugangsbuchung</b>	<p>Das Kennzeichen steuert die Möglichkeit bei der Produktionsrückmeldung (Materialzugangsbuchung) die Arbeitsgänge automatisch (Soll=Ist) verbuchen zu können.</p>
<b>Doppelte BDE-Buchungen zulassen</b>	<p><b>Mögliche Werte sind:</b></p> <p><u>ja:</u> Jeder Mitarbeiter (= Personalnummer) darf beliebig viele angearbeitete Arbeitsgänge im System stehen haben.</p> <p><u>nein:</u> Der Mitarbeiter darf am BDE-Terminal erst dann einen neuen Arbeitsgang anmelden, nachdem der zuvor angemeldete Arbeitsgang zurückgemeldet wurde. Versucht ein Mitarbeiter einen Arbeitsgang anzumelden, wenn noch ein anderer, von ihm angemeldeter Arbeitsgang nicht zurückgemeldet wurde, so erhält er am BDE-Terminal eine Fehlermeldung. Dadurch wird vermieden, dass offene Arbeitsgänge im System stehen bleiben.</p>

<b>Offene BDE-Buchung beenden</b>	<p><b>Mögliche Werte sind:</b></p> <p><u>0 - nicht aktiv:</u> keine Aktion</p> <p><u>1 - bei Erledigung Arbeitsgang:</u> Wenn ein Arbeitsgang (AG) erledigt wird, d. h. der AG wird durch eine Produktionsrückmeldung in den Status = 5 = erledigt gebucht, dann werden offene BDE-Buchungen zu diesem AG beendet und die Zeiten als Istzeiten gebucht. Hierbei ist es egal, ob es sich um eine offene BDE-Rüsten- oder BDE-Produktions-Buchung handelt. → <a href="#">BDE Buchungen - Anzeige / Löschen</a> <a href="#">gestartete BDE-Buchungen</a></p> <p><u>2 - bei Erledigung Baukasten:</u> Wenn ein Baukasten erledigt wird, d. h. der Baukasten wird durch eine Produktionsrückmeldung in den Status = 5 = erledigt gebucht, dann werden alle offenen BDE-Buchungen aller Arbeitsgänge zu diesem Baukasten beendet und die Zeiten als Istzeiten gebucht. Hierbei ist es egal, ob es sich um eine offene BDE-Rüsten- oder BDE-Produktions-Buchung handelt.</p> <p><b>Hinweis:</b> Eine BDE-Buchung, die sich im Zustand einer Unterbrechung befindet, wird ebenfalls beendet.</p>
-----------------------------------	--

## Felder Externes BDE

Je nach ausgewähltem externen BDE-System können weitere Vorgaben getroffen werden:  
(je nach Auswahl muss ggfs. eine separate cimERP-Schnittstellen-Lizenz erworben werden)

<p><b>BDE-Anbindung extern</b></p>	<p>Auswahl des externen BDE-Systems  <b>Mögliche Werte sind:</b>  <u>1 - keine</u>  <u>2 - QfW über Datenbank</u>  <u>3 - IBN über ASCII-Schnittstelle</u>  <u>4 - BVS über Datenbank</u>  <u>5 - TIME-SOFT über ASCII-Schnittstelle</u>  <u>6 - OMD-BDE über ASCII-Schnittstelle</u>  <u>7 - Arbeitsplatz - Maschinensteuerung</u>  <u>8 - Arburg über ASCII-Schnittstelle</u>  <u>9 - GeCOsoft über ASCII-Schnittstelle</u>  <u>10 - MPDV/HYDRA über ASCII-Schnittstelle</u> (Folgende HYDRA-Daten werden ausgetauscht: Auftragsdaten und Arbeitsgangdaten (cimERP zu HYDRA) und Auftragsdaten Rückmeldungen (HYDRA zu cimERP))  <u>11 - Digital-Zeit/AVERO über ASCII-Schnittstelle</u> (Folgende AVERO-Daten werden ausgetauscht: Auftragsdaten und Arbeitsgangdaten (cimERP zu AVERO))  <u>12 - BALDA-BDE über ASCII-Schnittstelle (csv-Format)</u>  <u>13 - INTERFLEX-BDE über ASCII-Schnittstelle</u>  <u>14 - MPDV/HYDRA72 über ASCII-Schnittstelle</u> (Folgende HYDRA-Daten werden ausgetauscht: Auftragsdaten und Arbeitsgangdaten (cimERP zu HYDRA) und Auftragsdaten Rückmeldungen (HYDRA zu cimERP))  <u>15 - BDE Isabellenhütte über ODBC</u>  <u>16 - GeCOSOFTE II über ASCII-Schnittstelle</u>  <u>17 - FORCAM/Lenser über ASCII-Schnittstelle</u>  <u>18 - FEMA über ASCII-Schnittstelle</u>  <u>19 - IOS-BDE über Datenbank</u>  <u>20 - mHub/nuveon über Datenbank</u>  <u>21 - Melaplast über ODBC</u>  <u>22 - Stain MES über Datenbank</u></p>
<p><b>Übergabedatenbank bzw. Übergabeverzeichnis</b></p>	<p>Dieses Feld wechselt je nach ausgewähltem BDE-System die Bezeichnung.  <b>Mögliche Werte sind:</b>  <u>Übergabeverzeichnis:</u>                  Eintragung des Datenpfades, in dem die Übergabedateien gespeichert werden. Der verfügbare Matchcode verzweigt in den Standardauswahldialog des Betriebssystems.  <u>Übergabedatenbank:</u>                  Definition der Übergabedatenbank in die das externe BDE-System Buchungsdaten abstellt.                  relevant für externes BDE-System 2, 4, 15, 19, 20, 21 (Übergabedatenbank), 3, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16, 17, 18, (Übergabeverzeichnis)</p>
<p><b>Betriebs-Nr. für Arbeitsplatz</b></p>	<p>Optionale Eingabe einer Betriebsnummer, die vor dem Arbeitsplatz, der an das BDE-System übergeben wird, positioniert wird. Sinnvoll ist dies z. Bsp. bei Nutzung der Mehrmandantenfähigkeit von cimERP (mehrere, untereinander logisch verknüpfte Betriebe/Datenbanken auf einem System), zur Unterscheidung der verschiedenen Arbeitsplätze je Betrieb. Die BDE-Meldung kann damit eindeutig dem Betrieb zugeordnet werden.                  relevant für externes BDE-System 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14</p>

<b>Lagerzubuchung Material</b>	<p>Diese Feld hat nur eine Bedeutung bei Buchungen aus einem externen BDE-System.</p> <p><b>Mögliche Werte sind:</b>  <u>Materialmeldeschein (Default)</u>  <u>durch Mengenzubuchung letzter Arbeitsgang</u></p> <p><b>Hinweis:</b>  In diesem Fall darf das Kennzeichen „Materialzugangsbuchung bei Rückmeldung des letzten Arbeitsgangs eines Fert.-Auftr.“ (s.<a href="#">Basisparameter Fertigung</a>) nicht auf JA stehen, ansonsten erfolgt eine Mengenzubuchung in doppelter Höhe.  relevant für externes BDE-System 2, 3, 4, 6</p>
<b>Freigabe BDE-Daten</b>	<p>Steuerung der Freigabe von Daten an das externe BDE-System</p> <p><b>Mögliche Werte sind:</b>  <u>autom. beim Drucken der Fertigungspapiere (Default)</u>  <u>manuell durch separates Programm</u></p> <p>Alternativ können BDE-Daten im Programm <a href="#">Freigeben Fertigungsdaten an BDE</a> im Modul BDE einzeln markiert und an das externe BDE-System übergeben werden. Voraussetzung für die Übergabe ist, dass die Fertigungspapiere gedruckt worden sind.  relevant für externes BDE-System 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14</p>
<b>Personal-Nr. für Rückmeldung</b>	<p>Für die Rückmeldung wird eine Personalnummer benötigt. Wird vom externen BDE-System keine Personal-Nummer bereitgestellt, so kann hier eine Personalnummer für die Rückmeldung hinterlegt werden.  relevant für externes BDE-System 3, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14</p>
<b>Lesezyklus Rückmeldungen</b>	<p>relevant für externes BDE-System 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14</p> <p>Hier kann eingestellt werden, in welchem Zeitintervall die externe BDE - Schnittstelle gelesen werden soll.</p>
<b>Archiv-Verzeichnis</b>	<p>relevant für externes BDE-System 5, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14</p> <p>Der verfügbare Matchcode verzweigt in den Standardauswahldialog des Betriebssystems.</p>
<b>Rückmeldebezug</b>	<p>nur relevant für externes BDE-System 9</p> <p><b>Mögliche Werte sind:</b>  <u>Personalbezogen (Default)</u>  <u>Lohnscheinbezogen:</u>  Alle Lohnscheine eines Fertigungsauftrags werden auftragsbezogen und nicht personenbezogen gemeldet.</p> <p>Wenn eine neue Personalnummer den Lohnschein bebucht, dann wird die Anmeldung der alten Personalnummer abgeschlossen und der Lohnschein wird mit der neuen Personalnummer angemeldet. Somit wird die Buchung der Aufträge/Störungen über die Schichtgrenze und die Weiterführung der Aufträge/Störungen mit neuen Personalnummern möglich.</p> <p><b>Zu beachten ist:</b>  Die automatische Beendigung des Lohnscheines bedeutet, dass die Zeit der angemeldeten Personalnummer und des angemeldeten Auftrags bis zur Startzeit der neuen Personalnummer läuft; dies ist auch die benötigte Logik in Verbindung mit Störungen.</p>

<b>Importdatenprotokoll</b>	<p><b>externes BDE-System 12</b>                  Mögliche Werte sind:  <u>aktiv:</u>                  Es wird ein Importprotokoll mitgeführt. Dieses Protokoll kann über das Programm <a href="#">BDE Importdaten</a> angezeigt werden.  <u>inaktiv:</u>                  Es wird kein Importprotokoll mitgeführt.</p>
	<p><b>externes BDE-System 20 (mHub) , 22 (Stain MES)</b>                  Mögliche Werte sind:  <u>aktiv:</u>                  Es wird ein Importprotokoll in der Tabelle xbde_rueck_protokoll mitgeführt. Dabei wird jeder importierter Datensatz aus der Tabelle xbde_rueck in die genannte Protokolldatei abgestellt. Ergänzt wird dieser Datensatz mit einem genauen Zeitstempel, welcher den Zeitpunkt des Abstellen dokumentiert.  <u>inaktiv:</u>                  Es wird kein Importprotokoll mitgeführt.</p>

## Felder Datenbank-Kopplung

Je nach ausgewähltem externen BDE-System können weitere Vorgaben zur Datenbank-Kopplung getroffen werden:

Verwendung bei folgender externer BDE-Anbindung:

<22 - Stain MES über Datenbank>

<b>VNODE</b>	VNODE für den Datenbank-Zugriff
<b>Datenbank-Name</b>	Name der Datenbank
<b>Datenbank-User</b>	Username für den Datenbank-Zugriff
<b>Datenbank-Kennwort</b>	Kennwort für den Datenbank-Zugriff
<b>Datenbank-Gateway</b>	<p><b>Mögliche Werte sind:</b>                  Ingres                  Oracle                  MS SQL-Server</p>

## Menüpunkte

<b>Datei</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Datei"</a>
<b>Bearbeiten</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Bearbeiten"</a>
Löschen	Löscht den Datensatz
Zuordnung Arbeitsplatz - Maschinensteuerung	Über diesen Menüpunkt kann eine Zuordnung eines Arbeitsplatzes zu einer bestimmten Maschinensteuerung/Schnittstellentyp erfolgen. Der Menüpunkt ist nur aktiv, wenn das Feld „BDE-Anbindung extern“ den Wert „Arbeitsplatz - Maschinensteuerung“ besitzt. s.a. <a href="#">Zuordnung Arbeitsplatz - Maschinensteuerung</a>
Artikelstamm an ext. BDE übergeben	Übergibt den Artikelstamm an das externe BDE.
Maschinenstamm an ext. BDE übergeben	Übergibt den Maschinenstamm an das externe BDE.

Werkzeugstamm an ext. BDE übergeben	Übergibt den Werkzeugstamm an das externe BDE.
<b>Zusatzdaten</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Zusatzdaten"</a>
<b>Verbindungen</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Verbindungen"</a>
<b>Anzeige</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Anzeige"</a>
<b>Extras</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt „Extras“</a>
<b>Hilfe</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Hilfe"</a>

## Buttons

[Informationen zu den "Buttons"](#)

## Beschreibungen zu den externen BDE-Systemen

[Anbindung STAIN MES](#)

[PARAM, cd0015, cdfp 0015 91](#)

From:

<http://172.30.2.91/> - **cimERP Online Hilfe**

Permanent link:

[http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0030\\_stammdaten:0010\\_parameter:0050\\_bde:0020\\_basisparameter\\_bde:start](http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0030_stammdaten:0010_parameter:0050_bde:0020_basisparameter_bde:start)

Last update: **10.09.2024 10:28:16**

