

Disposition OP Material 2 - Anzeige

In der folgenden Übersicht werden alle Materialkomponenten zur getroffenen Auswahl angezeigt.

In der Tabellenübersicht werden alle OP Material der gewählten Auftragsposition ausgegeben. Besitzt die gewählte Auftragsposition keine OP Material ist das Tabellenfeld leer.

Zeilen mit einem Verfügbarkeitsfehler („F“ in Spalte MV) werden rot markiert. Es findet keine Verdichtung auf Artekelebene statt.

Zur Identifizierung des Baukastens, zu dem der jeweilige OP Material gehört, wird in der Spalte Pos. Aufl. die jeweilige PosNr. Auflösung ausgegeben. Bei Artikeln, die als STL - Position zu übergeordneten L-disponierten Fertigungsartikeln verwendet werden (Struktur Auflösung = JA), ist diese Spalte nicht versorgt.

Suche

Läger für Bestandsspalte 0 auch für Verfügbarkeit beachten Nein

QS-Bestand ist verfügbar Nein Mindestbestand ist verfügbar Nein simulierte FA Nein

Von / Bis L.-Termin FA von 01.01.1999 / 31.12.2099

Von / Bis L.-Termin KA von 01.01.1999 / 31.12.2099

Von / Bis Bedarfstermin 01.01.1999 / 31.12.2099

FA-Nr.	Pos. Aufl.	lfd. Nr.	Artikel	Var1	Var2	Var3	Var4	Var5
170934/000	11/000		3 017845					
170934/000	11/000		4 017849					
170934/000	11/000		2 015970					
170934/000	11/000		5 017853					
170934/000	11/000		6 013695					
170934/000	12/000		3 017845					
170934/000	12/000		4 017849					
170934/000	12/000		2 015970					
170934/000	12/000		6 013695					
170934/000	12/000		5 017853					

Offene Fertigungsaufträge für Artikel: 015970 - Corona C300 Grundgerät

Vorgangs-Nr.	Pos.	Datum	Restmenge	ME	S	Liefertermin	Kunde/Lief.	Name Zeile 1	Seriennr.	Für Vorgang
170936/000	1	21.11.2016	1,000	Stk	0	28.12.2016	101018	Thomas Mustermann	170930001	/000
170929/000	12	21.11.2016	12,000	Stk	0	30.12.2016	101018	Thomas Mustermann		/000
170932/000	1	22.11.2016	3,000	Stk	1	30.12.2016	101018	Thomas Mustermann		/000

Felder

Kunde FA	hier wird der Kunde zum Fertigungsauftrag angezeigt
FA-Nr.	hier wird die Fertigungsauftragsnummer angezeigt
Pos.	hier wird die Positionsnummer zum Fertigungsauftrag angezeigt
Status FA	hier wird der Status des Fertigungsauftrages angezeigt

Kunde KA	hier wird der Kunde des Kundenauftrages zum Fertigungsauftrag angezeigt
KA-Nr.	hier wird die Kundenauftragsnummer zum Fertigungsauftrag angezeigt
Pos.	hier wird die Positionsnummer zum Kundenauftrag angezeigt
Status KA	hier wird der Status des Kundenauftrags angezeigt
Lager	Anzeige der Nummer des Zugangslagers
Menge	Soll-Menge und Mengenbezeichnung der Position
Ist-Menge	Anzeige der bereits zurückgemeldeten Menge und Mengenbezeichnung
Kostenstelle	Anzeige Kostenstelle
Projekt	Anzeige der Projektnummer
Von / Bis Artikel-Nr	Anzeige der von/bis Artikelnummer im cimERP (Sachnummer)
Von / Bis Suchbeg.	Anzeige des von/bis Suchbegriffes Hinweis: Der Suchbegriff wird im Programm Artikelstamm - Klassifizierungsdaten zugeordnet.
Von / Bis Dispon.	Anzeige des von/bis Disponenten
Von / Bis Prod.grp.	Anzeige der von/bis Produktgruppe Hinweis: Die Produktgruppe wird im Programm Artikelstamm - Klassifizierungsdaten zugeordnet. Definiert wird die Produktgruppe im entsprechenden Parameter (s.a. Produktgruppen).
Von / Bis Teilegr. 1	Anzeige der von/bis Teilegruppe 1 Hinweis: Die Teilegruppe wird im Programm Artikelstamm - Klassifizierungsdaten zugeordnet. Definiert wird die Teilegruppe 1 im entsprechenden Parameter (s.a. Parameter Teilegruppe 1).
Von / Bis Teilegr. 2	Anzeige der von/bis Teilegruppe 2 Hinweis: Die Teilegruppe wird im Programm Artikelstamm - Klassifizierungsdaten zugeordnet. Definiert wird die Teilegruppe 2 im entsprechenden Parameter (s.a. Parameter Teilegruppe 2).
Läger für Bestandsspalte	Hier erfolgt die Auswahl, welche Läger in der Spalte „Lagerbestand für ausgewählte Läger“ angezeigt werden sollen. Das Feld ist multiselektionsfähig.
auch für Verfügbarkeit beachten	Läger auch für Verfügbarkeitsberechnung beachten! Mögliche Werte sind: <u>Ja</u> Die gewählten Läger auch für die Verfügbarkeit beachten <u>Nein</u> Die gewählten Läger werden nicht für die Verfügbarkeit beachtet
QS-Bestand ist verfügbar	Mögliche Werte sind: <u>Ja</u> QS-Bestände werden in der Berechnung der verfügbaren Menge beachtet <u>Nein</u> QS-Bestände werden in der Berechnung der verfügbaren Menge nicht beachtet
Mindestbestand ist verfügbar	Mögliche Werte sind: <u>Ja</u> Mindestbestände werden in der Berechnung der verfügbaren Menge beachtet <u>Nein</u> Mindestbestände werden in der Berechnung der verfügbaren Menge nicht beachtet

simulierte FA	Mögliche Werte sind: Ja Simulierte Fertigungsaufträge werden in der Berechnung der verfügbaren Menge beachtet Nein Simulierte Fertigungsaufträge werden in der Berechnung der verfügbaren Menge nicht beachtet
Von / Bis L.-Termin FA von	hier wird der ausgewählte Zeitraum von/bis zum Liefertermin Fertigungsauftrag angezeigt
Von / Bis L.-Termin KA von	hier wird der ausgewählte Zeitraum von/bis zum Liefertermin Kundenauftrag angezeigt
Von / Bis Bedarfstermin	hier wird der ausgewählte Zeitraum von/bis zum Bedarfstermin angezeigt

Tabelle 1

Pos. Aufl.	Positionsnummer der aufgelösten Fertigungsauftragsposition
lfd. Nr.	laufende Nummer der Stücklistenauflösung
Artikel	Artikelnummer der Materialkomponente
Var. 1 ... Var. 5	Artikelvarianten 1 ... 5 (nur relevant, wenn mit Varianten gearbeitet wird)
Bezeichnung 1	Bezeichnung 1 der Materialkomponente
Bezeichnung 2	Bezeichnung 2 der Materialkomponente
MV	Verfügbarkeitskennzeichen Material „blank“ - Das Material ist in der benötigten Menge (Sollmenge - Istmenge) zum angegebenen Verfügbarkeitsstermin (s. Feld „Verfügbarkeit am“) verfügbar. Bei auftragsbezogenen Materialien erfolgt die Prüfung auf den bereits gebuchten bzw. erwarteten Zugang der auftragsbezogenen Bestellung bzw. Fertigung. „F“ - Das Material ist in der benötigten Menge (Sollmenge - Istmenge) zum angegebenen Verfügbarkeitsstermin (s. Feld „Verfügbarkeit am“) nicht verfügbar. „-“ - Bei der entsprechenden Stücklistenkomponente handelt es sich um einen nicht bestandsgeführten Artikel. Für diesen Fall erfolgt keine Berechnung der verfügbaren Menge. Für erledigte Materialpositionen im Status 5 erfolgt keine Ermittlung der Verfügbarkeit
DA	Dispositionsart des Materials Mögliche Werte sind: Lager Auftrag Verbrauch
Sollmenge	Sollmenge der Materialkomponente
Istmenge	Für den Fertigungsprozess bereits abgebuchte Menge der Materialkomponente
Restmenge	Für den Fertigungsprozess noch benötigte Menge der Materialkomponente
Lagerbest.	Aktueller Lagerbestand des entsprechenden Artikels im Bereitstellungslager
QS-Lagerbestand	Lagerbestand des entsprechenden Artikels im Qualitätssicherungslager

Verfügbar aktuell	Die zum Zeitpunkt „Verfügbarkeit am“ lt. Disposition verfügbare Menge. Die berechnete Menge enthält nicht die noch offene Menge der ausgewählten Materialposition. Für Artikel mit der Dispoart V (Verbrauchsartikel) wird die verfügbare Menge über alle, noch offenen Materialsätze berechnet, die entweder den gleichen Bereitstellungstermin besitzen oder deren Bereitstellung vor dem Bereitstellungstermin der geprüften Materialposition liegt
Verfügbar Plan	Bei dieser Verfügbarkeitsberechnung werden auch die geplanten Fertigungsaufträge berücksichtigt
ME	Mengeneinheit Produktion der Materialkomponente
S	Status der Materialkomponente Mögliche Werte sind: 0: Material ist eingeplant 1: Material ist für die Produktion freigegeben; Fertigungspapiere (Materialkarten) wurden erstellt; 3: Material wurde bereits teilweise abgebucht 5: Material wurde komplett abgebucht
Artikelart	Artikelart gemäß dem Kennzeichen Zukauf/Produktion des Artikels
Seriennummer	10stellig, alphanumerisch Seriennummer der dem Fertigungsauftrag zugrunde liegenden Stückliste s.a. Seriennummer in cimERP
Einkauf überfällig	In dieser Spalte wird der offene Bestellbestand für das ausgewählte Material angezeigt, dessen verbuchter Termin in der Vergangenheit liegt. Damit werden die Mengen aus Bestellungen angezeigt, deren Zugangsdatum überschritten wurde
Einkauf aktuell	Die Summe aller offenen Bestellmengen, die zum aktuellen Tag in der Disposition eingebucht sind
Fertigung überfällig	Die Summe aller offenen Fertigungsaufträge, die in der Vergangenheit liegen
Fertigung aktuell	Die Summe aller offenen Fertigungsaufträge, die aktuell in der Disposition eingebucht sind
Bereitst. Planung	Bereitstellungstermin der entsprechenden Stücklistenkomponente lt. Grobplanung (s.a. Feld „Bereitstellung Material“)
Fehler Dispo »	Ist ein Material nicht verfügbar, so wird in diesem Feld die Ursache für die fehlerhafte Verfügbarkeit angezeigt (s.a. Berechnung Materialverfügbarkeit)
Lager	Nummer des Bereitstellungslagers lt. Grobplanung
Beschaffungszeit	benötigte Beschaffungszeit in Tagen
spätestes Bestelldatum	Termin zu dem der Artikel spätestens bestellt werden muss
Lagerbestand für ausgewählte Läger	Der Lagerbestand der im Feld „Läger für Bestandsspalte“ ausgewählten Läger
FA-Nr.	Fertigungsauftragsnummer
KA-Nr.	Kundenauftragsnummer
Pos. KA	Positionsnummer des Kundenauftrag

Tabelle 2

je nach Artikel werden hier offene Bestellungen bzw. offene Fertigungsaufträge angezeigt

Vorgangs-Nr.	Bestellnummer bei Einkaufsteilen Fertigungsauftragsnummer bei Fertigungsteilen
Pos.	Positionsnummer der Bestellung bzw. des Fertigungsauftrages
Datum	Datum der Bestellung bzw. des Fertigungsauftrages
Restmenge	offene Restmenge der Bestellung bzw. des Fertigungsauftrages
ME	Mengeneinheit Einkauf bei Bestellungen bzw. Mengeneinheit Produktion bei Fertigungsaufträgen
S	Status der Bestellung bzw. des Fertigungsauftrages
Liefertermin	Liefertermin Fertigungsauftrag
Best. Termin bzw. Liefertermin	Bestelltermin bei Bestellungen Liefertermin bei Fertigungsaufträgen
Bestätigt (nur bei Bestellungen)	Bestätigungstermin des Lieferanten
Kunde/Lief.	Kunden- bzw. Lieferantenummer
Name Zeile 1	Name des Kunden bzw. Lieferanten
Preis (nur bei Bestellungen)	Einkaufspreis
Wä. (nur bei Bestellungen)	Währungsbezeichnung zum Einkaufspreis
Preiseinheit (nur bei Bestellungen)	Preiseinheit Einkauf
Seriennr. (nur bei Fertigungsaufträgen)	Seriennummer
Für Vorgang	Vorgang auf den sich die Bestellung bezieht
Für Pos.Nr.1	Positionsnummer zum Vorgang
Für Pos.Nr.2 (nur bei Bestellungen)	Positionsnummer zum Vorgang
LE	bei vorhandener Liefereinteilung wird hier ein „J“ angezeigt

Menüpunkte

Datei	Informationen zum Menüpunkt "Datei"
Bearbeiten	Informationen zum Menüpunkt "Bearbeiten"
Alle OP Material	Alle offenen Posten Material werden angezeigt
Nur Verfügbarkeitsfehler	Es werden nur Posten mit Fehlern in der Verfügbarkeit angezeigt
Erledigte Baugruppen berücksichtigen (Status=5)	Bereits erledigte Baugruppen mit Status „5“ können hierüber ausgeschlossen werden. Speicherung des Kennzeichens über allgemeine Einstellungen möglich
Nächster Datensatz	Wählt den nächsten Datensatz in der Tabelle
Vorheriger Datensatz	Wählt den vorherigen Datensatz in der Tabelle
Verbindungen	Informationen zum Menüpunkt "Verbindungen"
Disposition	Verzweigt in das Programm Artikeldisposition - Anzeige Dispodaten

Lagerbestandsanzeige	Verzweigt in das Programm Anzeige Lagerbestand - Artikelanzeige
Bestellung	Zeigt die Bestellung an
Anzeige	Informationen zum Menüpunkt "Anzeige"
Extras	Informationen zum Menüpunkt "Extras"
Hilfe	Informationen zum Menüpunkt "Hilfe"

Buttons

[Informationen zu den "Buttons"](#)

[DISP, cd2550, cdfp 2550 11](#)

From:
<http://172.30.2.91/> - **cimERP Online Hilfe**

Permanent link:
http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0050_disposition:0075_op_material:0050_disposition_op_2_material_anzeige

Last update: **16.07.2021 09:37:56**

