

# Überwachungs-/Kontrollmonitor


















Mit diesem Programm können die Dispo-Probleme der Artikel aus dem Dispocheck bearbeitet werden. Dazu gehört: Bestellungen, Anfragen oder Fertigungsaufträge erstellen sowie Liefertermine ändern und verschieben.

## Felder

<b>Disponent</b>	Disponent des Artikels im cimERP. <b>Hinweis:</b> Der Disponent wird im Programm <a href="#">Stammdaten Basis</a> zugeordnet. Definiert wird der Disponent im entsprechenden Parameter (s.a. <a href="#">Detailmaske Disponent</a> ).  <b>Mögliche Werte sind:</b> Alle 1-99 Disponentenname
<b>Sachbearbeiter</b>	Sachbearbeiternummer des Vorgangerstellers mit Name
<b>Kunde</b>	Kundennummer des Vorganges
<b>VG-Nr.</b>	Vorgangsnummer: Kunden-oder Fertigungsauftragsnummer <i>Bei Eingabe werden auch Positionen ohne Dispofehler angezeigt</i>

<b>ZUPO</b>	<p>Kennzeichen ZUPO (Warenart) des Artikels</p> <p><b>Mögliche Werte sind:</b></p> <p><u>Fertigungsartikel:</u></p> <p>1 = Endprodukte</p> <p>2 = Baugruppen</p> <p>3 = Fertigungsteile</p> <p><u>Einkaufsartikel:</u></p> <p>4 = Einkaufsteile</p> <p>5 = Rohmaterialien</p> <p>6 = Handelsware</p> <p><u>Sonstige:</u></p> <p>9 = Beistellteile</p> <p>10 = Ausbauteile</p> <p>11 = Packmittel</p> <p>Das Kennzeichen ZUPO wird im Programm <a href="#">Artikelstamm - Stammdaten</a> zugeordnet.</p>
<b>Status AV</b>	<p><b>Mögliche Werte sind:</b></p> <p>Alle</p> <p>Bearbeitet</p> <p>Offen</p>
<b>Status KA</b>	<p><b>Mögliche Werte sind:</b></p> <p>Alle</p> <p>Übernommen</p> <p>Nicht übernommen</p>
<b>Datum von</b>	von Liefertermin
<b>Datum bis</b>	bis Liefertermin
<b>Herkunft</b>	<p><b>Mögliche Werte sind:</b></p> <p><u>Kunden-und Fertigungsaufträge</u></p> <p>Alle Kunden- und Fertigungsaufträge werden angezeigt</p> <p><u>Kundenaufträge mit FA</u></p> <p>Kundenaufträge mit und ohne Fertigungsauftrag werden angezeigt</p> <p><u>Fertigungsaufträge mit KA</u></p> <p>Fertigungsaufträge mit und ohne Kundenauftrag werden angezeigt</p> <p><u>Kundenaufträge ohne FA</u></p> <p>nur Kundenaufträge ohne Fertigungsauftrag werden angezeigt</p> <p><u>Fertigungsaufträge ohne KA</u></p> <p>nur Fertigungsaufträge ohne Kundenauftrag werden angezeigt</p>
<b>ArtikelNr.</b>	<p>Selections-Auswahl um nur einen oder bestimmte Teile anzuzeigen.</p> <p>Keine Prüfung auf Artikelstamm da hier auch ein Teilselect möglich ist:</p> <p>z.B.: bg8% = alle Artikel die mit 'bg8' beginnen werden angezeigt.</p> <p>ohne den %-Zeichen wird nur dieser Artikel aufgelistet.</p>
<b>Liefer-termin Termin FA/BE</b>	<p>Termineingabe für mehrere Zeilen gem. Spaltenvorgabe:</p> <p><u>Liefer-termin</u> : Kundenauftrag</p> <p><u>Termin FA/BE</u> : Fertigungsauftrag oder Bestellung</p>
<b>Terminversch. AV</b>	Es werden Sätze mit Herkunft „AUFT+FERT“ nur dann angezeigt, bei denen sich eine Terminverschiebung ergeben hat (Termin des FA liegt hinter Termin KA)

## Tabelle

A	Auswahl für Zeilenbearbeitung, wird bei Termin-bzw. Mengeneingabe autom.gesetzt oder bei selektierten Zeilen bei Termineintrag über Ändern-Button Ist der Haken ohne Liefertermin gesetzt: wird der DC erneut durchgeführt Ist das Material verfügbar wird der Auftragsliefertermin voreingestellt, bei negativem DC muss der Termin manuell eingetragen werden.
DK	<p><b>Ampel für Dispocheckstatus der Kundenaufträge</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li> = Bedarf vorhanden</li> <li> = Material in der Fertigung fehlt</li> <li> = Artikel verfügbar</li> <li> = Bedarf nach Liefertermin vorhanden</li> <li> = Starttermin Fertigung in der Vergangenheit</li> <li> = Kein Dispocheck</li> <li> = Fert OK, Terminübernahme fehlt</li> </ul>
DF	<p><b>Ampel für Dispocheckstatus der Fertigungsaufträge</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li> = Bedarf vorhanden</li> <li> = Material in der Fertigung fehlt</li> <li> = Artikel verfügbar</li> <li> = Bedarf nach Liefertermin vorhanden</li> <li> = Starttermin Fertigung in der Vergangenheit</li> <li> = Kein Dispocheck</li> </ul>
Herkunft	<p><b>Vorgangsherkunft:</b>          AUFT : Kundenauftrag          AUFT+FERT : Kundenauftrag mit Fertigungsauftrag          FERT : Fertigungsauftrag</p>
Kunde	Kundennummer und Kundenname
KA-Nr.	Kundenauftragsnummer <i>gelber Hintergrund</i> = Infotext vorhanden, nicht gelesen vom Vertrieb und AV <i>grüner Hintergrund</i> = Infotext von AV und evtl. auch vom Vertrieb gelesen(siehe KZ im Infotext und Farbe der Pos. beachten) <i>türkiser Hintergrund</i> = Infotext nur vom Vertrieb gelesen (siehe KZ im Infotext)
Pos.	Kundenauftragsposition <i>gelber Hintergrund</i> = Infotext vorhanden, nicht gelesen vom Vertrieb und AV <i>grüner Hintergrund</i> = Infotext nur von AV gelesen <i>türkiser Hintergrund</i> = Infotext nur vom Vertrieb gelesen wenn <b>KA.Nr.</b> auch türkis <i>türkiser Hintergrund</i> = Infotext vom Vertrieb und AV gelesen wenn <b>KA.Nr.</b> auch grün
Artikel	Artikelnummer im cimERP (Sachnummer) mit Bezeichnung 1+2
Termin	Liefertermin(Tagesdatum) des Vorganges
Termin-KW	Lieferwoche des Vorganges
Auftragsmenge	Auftragsmenge des Vorganges
Lager	Lagernummer Kundenauftrag Abgangslager
Lagerbestand	Lagerbestand des Abgangslager
AV	<p><b>Arbeitsvorbereitungs-Status Kontrollmonitor</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li> = noch nicht bearbeitet</li> <li> = AV bearbeitet</li> </ul>
K/F	<p><b>Lieferterminübernahme-Status Kontrollmonitor</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li> = Termin noch nicht übernommen</li> <li> = Termin übernommen</li> </ul>

<b>Liefertermin</b>	<p>Eingabe neuer Liefertermin für Vorgang oder Termin für AV-Bearbeitung. Wird die Zeile ausgewählt(A) und der Termin ist leer, erfolgt beim Betätigen der Buttons: „AV-Bearbeitet“ und „Liefertermin in Kundenauftrag“ ein erneuter Dispocheck. Ist dieser erfolgreich(GRÜN ●) wird der KD-Liefertermin als Liefertermin eingetragen, (setze AV=GRÜN ● und DC=GRÜN ●) ansonsten erfolgt Fehler das der Termin fehlt.</p> <p>Prüfung wenn der eingegeben Termin KLEINER ist als der aktuelle Liefertermin im Kundenauftrag(Spalte„Termin“)</p> <p>Meldung: Achtung der Liefertermin ist kleiner als der Kundenwunschtermin, bitte prüfen und ggf. korrigieren.</p> <p>Ja = Abbruch und Zurück zur Eingabe Nein = Weiter mit dem eingetragenen Liefertermin</p>
<b>IT</b>	Button [T] \\Aufruf <a href="#">Infotextverwaltung</a>
<b>Liefertermin FA/BE</b>	Eingabe Liefertermin für neue(n) Fertigungsauftrag oder Bestellung
<b>Fert-/Bestellmenge</b>	Eingabe Fertigungsauftragsmenge oder Bestellmenge
<b>FA-Nr.</b>	Fertigungsauftragsnummer
<b>FA-Pos.</b>	Fertigungsauftragspositionsnummer
<b>FA-Startwoche</b>	früheste Startwoche des Fertigungsauftrages
<b>FA-Liefertermin</b>	Liefertermin des Fertigungsauftrages
<b>Set</b>	Setteilmart: 1=Set-Hauptteil, 2=Set-Komponente
<b>Angelegt am</b>	Anlagedatum des Vorganges
<b>Angelegt von</b>	Benutzerprofil des Auftragserstellers
<b>Kopf Status</b>	Kundenauftrag Kopfstatus
<b>Pos. Status</b>	Kundenauftrag Positionsstatus
<b>ZuPo</b>	<p>Kennzeichen ZUPO (Warenart) des Artikels <b>Mögliche Werte sind:</b> <u>Fertigungsartikel:</u> 1 = Endprodukte 2 = Baugruppen 3 = Fertigungsteile <u>Einkaufsartikel:</u> 4 = Einkaufsteile 5 = Rohmaterialien 6 = Handelsware <u>Sonstige:</u> 9 = Beistellteile 10 = Ausbauteile 11 = Packmittel</p> <p>Das Kennzeichen ZUPO wird im Programm <a href="#">Artikelstamm - Stammdaten</a> zugeordnet.</p>
<b>Losgröße</b>	Losgröße aus Artikelstamm
<b>Basiskonfig.</b>	Basiskonfiguration eines Konfiguratorsteiles aus dem Artikelstamm
<b>Var.1</b>	Variante 1
<b>Var.2</b>	Variante 2
<b>Var.3</b>	Variante 3
<b>Var.4</b>	Variante 4
<b>Var.5</b>	Variante 5
<b>MEB (Verkauf)</b>	Mengeneinheitsbezeichnung Verkauf
<b>MEB (Lager)</b>	Mengeneinheitsbezeichnung Lager
<b>SB Kaufm.</b>	Sachbearbeiter Kaufmännisch

<b>Teilegruppe 1</b>	Teilegruppe 1 des Artikels im cimERP. <b>Hinweis:</b> Die Teilegruppe wird im Programm <a href="#">Artikelstamm - Klassifizierungsdaten</a> zugeordnet. Definiert wird die Teilegruppe 1 im entsprechenden Parameter (s.a. <a href="#">Parameter Teilegruppe 1</a> ).
<b>Teilegruppe 2</b>	Teilegruppe 2 des Artikels im cimERP. <b>Hinweis:</b> Die Teilegruppe wird im Programm <a href="#">Artikelstamm - Klassifizierungsdaten</a> zugeordnet. Definiert wird die Teilegruppe 1 im entsprechenden Parameter (s.a. <a href="#">Parameter Teilegruppe 2</a> ).
<b>Disp.</b>	Disponent des Artikels im cimERP. <b>Hinweis:</b> Der Disponent wird im Programm <a href="#">Stammdaten Basis</a> zugeordnet. Definiert wird der Disponent im entsprechenden Parameter (s.a. <a href="#">Detailmaske Disponent</a> ).
<b>Stammlieferant</b>	Stammlieferant 1 aus Artikelstamm mit Name
<b>Terminv. AV</b>	Anzeige, ob es eine Terminverschiebung durch AV gab

## Menüpunkte

<b>Datei</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Datei"</a>
<b>Bearbeiten</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Bearbeiten"</a>
Materialanzeige Fertigung	Aufruf Materialanzeigemasken aller Fertigungsteile mit/ohne Disproblemen
Fertigungsauftrag erstellen	Für Artikel einen Fertigungsauftrag erstellen
Fertigungskunde	Kunde für Fertigungsauftrag erstellen wählen: <a href="#">Fertigungskunde aus Vorgang</a> KundenNr. wird vom Auftrag übernommen <a href="#">Fertigungskunde aus Basisdaten</a> KundenNr. wird von Basisparametern Fertigung übernommen (wie Fertigungsvorschläge)
Einkauf Bestellung erstellen	Für Artikel eine Bestellung erzeugen
Infotext	Aufruf <a href="#">Infotextverwaltung</a>
Alle markieren	Alle Zeilenauswahlen markieren
Alle demarkieren	Alle Zeilenauswahlen demarkieren
Drucken AEB	Drucken Auftragseingangbestätigung
Drucken AB	Drucken Auftragsbestätigung
Drucken KommSchein	Drucken Kommissionierscheine
AV Status rückgängig	AV-Status zurücksetzen
<b>Verbindungen</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Verbindungen"</a>
Artikelstamm	Aufruf Artikelstammverwaltung
Dispoanzeige	Aufruf Artikeldisposition
Kundenauftragsposition	Aufruf <a href="#">Verwaltung Kundenauftragsposition</a>
Fertigungsauftragsposition	Aufruf <a href="#">Verwaltung Fertigungsauftragsposition</a>
Anzeigen aufgelösten Fert.-Auftrag	Aufruf aufgelösten Fertigungsauftrag mit Material und Kapazitätsanzeige
Lagerbestandsanzeige	Anzeigen Lagerbestandsanzeige
Lagerbewegungen	Anzeigen Lagerbewegungen
Lagerveränderung	Anzeigen Lagerveränderungsanzeige
Anzeigen Texte	Anzeigen Positionstexte Kundenauftrag

<b>Anzeige</b>	Informationen zum Menüpunkt "Anzeige"
Dispodaten ein/aus	Anzeige des Dispositionsmonitors ein- oder ausschalten
<b>Extras</b>	Informationen zum Menüpunkt "Extras"
Aktualisierungsrate Maske	
Aktualisierung bei Programmstart	
Start Autorefresh	
<b>Hilfe</b>	Informationen zum Menüpunkt "Hilfe"

## Buttons

### Informationen zu den "Buttons"

<b>AV-Bearbeitet</b>	Vorgangs-Position wird auf AV-Status bearbeitet gesetzt = GRÜN ● Wenn Zeile markiert und keine Termin eingetragen ist wird ein neuer Dispocheck durchgeführt. Ist dieser erfolgreich (GRÜN ●) wird der KD-Liefertermin als Liefertermin eingetragen, (setze AV=GRÜN ● und DC=GRÜN ●) ansonsten erfolgt ein Fehler, dass der Liefertermin fehlt. (bleibt AV=ROT ● und DC=ROT ●)
<b>Liefertermin in Kundenauftrag</b>	Liefertermin wird in die Kundenauftragsposition übernommen, DK-Status = GRÜN ● Wenn Zeile markiert und keine Termin eingetragen ist wird ein neuer Dispocheck durchgeführt. Ist dieser erfolgreich (GRÜN ●) wird der KD-Liefertermin als Liefertermin eingetragen, (setze AV=GRÜN ● und DC=GRÜN ●) ansonsten erfolgt ein Fehler, dass der Liefertermin fehlt. (bleibt AV=ROT ● und DC=ROT ●)
<b>Liefertermin in Fertigungsauftrag</b>	Liefertermin wird in die Fertigungsposition übernommen, Fertigungsauftrag wird neu eingeplant der DF-Status wird dabei neu ermittelt
<b>Dispo-Anzeige Stammdaten</b>	Alle Materialien der Stücklistenstruktur werden in der Artikeldisposition (cd2501) angezeigt. Bei Seriennummernstücklisten wird zuerst auf diese geprüft, ist die SNR-Stückliste nicht vorhanden wird ohne Seriennummer gelesen.
<b>Dispo-Anzeige Auftragsdaten</b>	Alle Materialien des Fertigungsauftrages werden in der Artikeldisposition (cd2501) angezeigt.
<b>Ändern</b>	Eintragen Termine in Zeile gem. Einstellung

[DISP, cd2505, cdfp 2505 01, cdfp 2505 01 p1](#)

From:  
<http://172.30.2.91/> - **cimERP Online Hilfe**

Permanent link:  
[http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0050\\_disposition:0110\\_dispocheck:0010\\_kontrollmonitor](http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0050_disposition:0110_dispocheck:0010_kontrollmonitor)

Last update: **28.10.2024 08:43:42**

