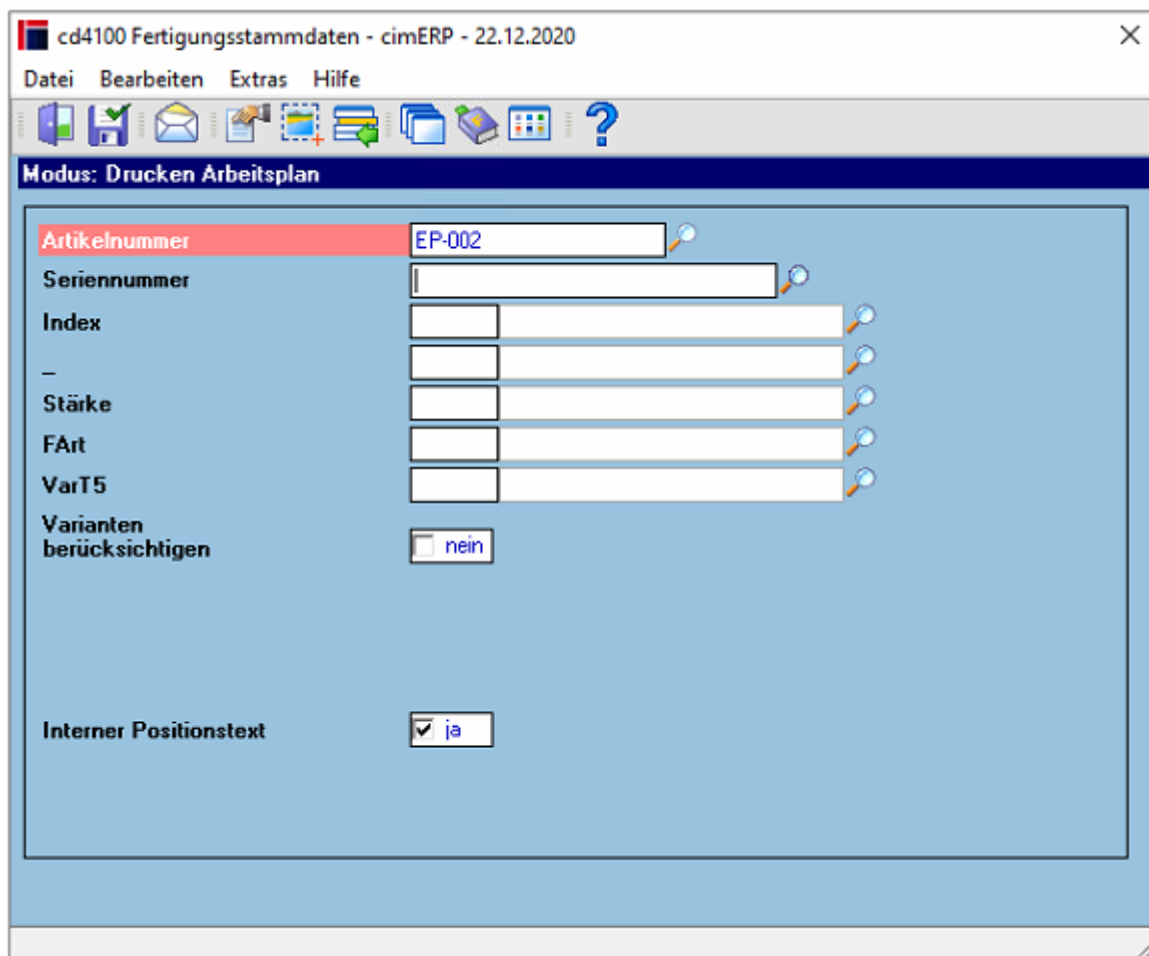


Drucken Arbeitsplan

Mit dieser Funktion kann ein Arbeitsplan ausgedruckt werden.



Felder

| | |
|----------------------------------|---|
| Artikelnummer | Artikelnummer im cimERP (Sachnummer) |
| Seriennummer | Seriennummer Stückliste / Arbeitsplan s.a. Seriennummern in der Fertigung cimERP |
| Variante1 bis 5 | Variante 1 bis 5 |
| Varianten berücksichtigen | <p>Mögliche Werte sind: <u>ja</u> Die in den Feldern „Variante 1 ... 5“ vorgegebenen Varianten werden bei Ausführung der gewählten Arbeitsplanfunktion beachtet. Es werden alle Positionen mit der vorgegebenen Variantenabhängigkeit und alle Positionen ohne Variantenabhängigkeit angezeigt. (s.a. Artikel mit Varianten in cimERP)</p> <p><u>nein</u> Die in den Feldern „Variante 1 ... 5“ vorgegebenen Varianten werden bei Ausführung der gewählten Arbeitsplanfunktion nicht beachtet, d.h. es wird die gesamte Arbeitsplan ohne Berücksichtigung der Varianten (zur Verwaltung) dargestellt.</p> |

| | |
|-------------------------------|---|
| Interner Positionstext | Mögliche Werte sind: |
| | <u>ja</u> Zusätzlicher Berücksichtigung des internen Positionstextes |
| | <u>nein</u> keine Berücksichtigung des internen Positionstextes |

Menüpunkte

| | |
|-------------------|--|
| Datei | Informationen zum Menüpunkt "Datei" |
| Bearbeiten | Informationen zum Menüpunkt "Bearbeiten" |
| Extras | Informationen zum Menüpunkt "Extras" |
| Hilfe | Informationen zum Menüpunkt "Hilfe" |

Buttons

[Informationen zu den "Buttons"](#)

Beispiel eines Ausdruckes

cimdata-sw, Hohentrüdingen Str. 11, 91747 Westheim

CD4121 - Drucken Fertigungsplan

Datum: 22.12.2020 15:19:17

Artikel-Nr. **EP-002** Endprodukt 002 Seite 1 von 1
 Seriennummer:

| AG | Arbeitsplatz | Bereitstellungsplatz | | Anz. Maschinen | AG-Teilung | Var.4 | Referenz | gültig von | gültig bis |
|------------|---|-------------------------------|-----------------|----------------|------------------|----------|-------------|------------|------------|
| Fertigung | Stückzeit | Rüstzeit | Maschinenzeit | Liegezeit | Lohnscheine | Teilenr. | Überlappung | Prüfplan | |
| Zykluszeit | Abw. nach oben | Abw. nach unten | Vorschubgeschw. | Teile pro Takt | Werkzeugkombi | | | | |
| 5 | 530 | Montage/Endkontrolle | | | | | | | |
| | Eigenfertigung | | | 1 | keine AG-Teilung | | | | |
| | Serie | 58,00 | 4,00 | 0,00 | Min/1 | Planzeit | nein | | |
| | Baugruppenmontage ab 01.01.2020 intern an APL 530 | | | | | | | | |
| 7 | 10 | externe Dienstleistung | | | | | | | |
| | Fremdfertigung | | | 1 | keine AG-Teilung | | | | |
| | Serie | 24,00 | 0,00 | 0,00 | Std/1 | | nein | | |
| 10 | 555 | Prüfen/Verpacken | | | | | | | |
| | Eigenfertigung | | | 1 | keine AG-Teilung | | | | |
| | Serie | 3,00 | 0,00 | 0,00 | Std/1 | Planzeit | nein | | |
| | Werkzeugplan | | | | | | | | |
| 15 | 63 | CNC 1 | | | | | | | |
| | Eigenfertigung | | | 1 | keine AG-Teilung | | | | |
| | Muster | 1,80 | 0,00 | 0,00 | Std/1 | | | | |
| | Serie | 0,80 | 0,25 | 0,00 | Std/1 | | nein | | |

FERT, cd4100, cdfr 4100 00 10

From: <http://172.30.2.91/> - **cimERP Online Hilfe**

Permanent link: http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0080_fertigung:0020_stammdaten:0070_ausdrucke_stammdaten:0110_druck_arbeitsplan

Last update: **25.06.2021 18:17:46**

