

Anbindung STAIN MES

STAIN MES Solutions

Im folgenden wird die Anbindung des externen BDE-Systems „Stain MES über Datenbank“ an cimERP beschrieben.

Die folgenden Daten werden ausgetauscht:

- cimERP Auftragsdaten/Arbeitsgangdaten an Stain MES
- Produktionsrückmeldung von Stain MES an cimERP

Voraussetzungen

1.	cimERP-Schnittstellen-Lizenz BDE22 für Stain MES
2.	„Ingres DB Enterprise Access“ von ACTIAN (AddOn-Software für den Zugriff auf die STAIN MS-SQL-Server-Datenbank)

1. Einstellung Basisparameter BDE

Im Parameter [Basisparametern BDE](#) müssen die folgenden Einstellungen vorgenommen werden:

Externes BDE

BDE-Anbindung extern 22 - Stain MES über Datenbank ▼

Übergabedatenbank betrieb01

Betriebs-Nr. für Arbeitsplatz

Lagerzubuchung Material Materialmeldeschein (Default) ▼

Freigabe BDE-Daten autom. beim Drucken der Fertigungspapiere (Default) ▼

Personal-Nr. für Rückmeldung 999 🔑

Lesezyklus Rückmeldungen Sekunden

Archiv-Verzeichnis 🔑

Rückmeldebezug Personalbezogen (Default) ▼

Importdatenprotokoll aktiv

Datenbank-Kopplung

VNODE

Datenbank-Name <DB-Name STAIN MES>

Datenbank-User <USERNAME>

Datenbank-Kennwort

Datenbank-Gateway MS SQL-Server ▼

Zu beachtende Felder:

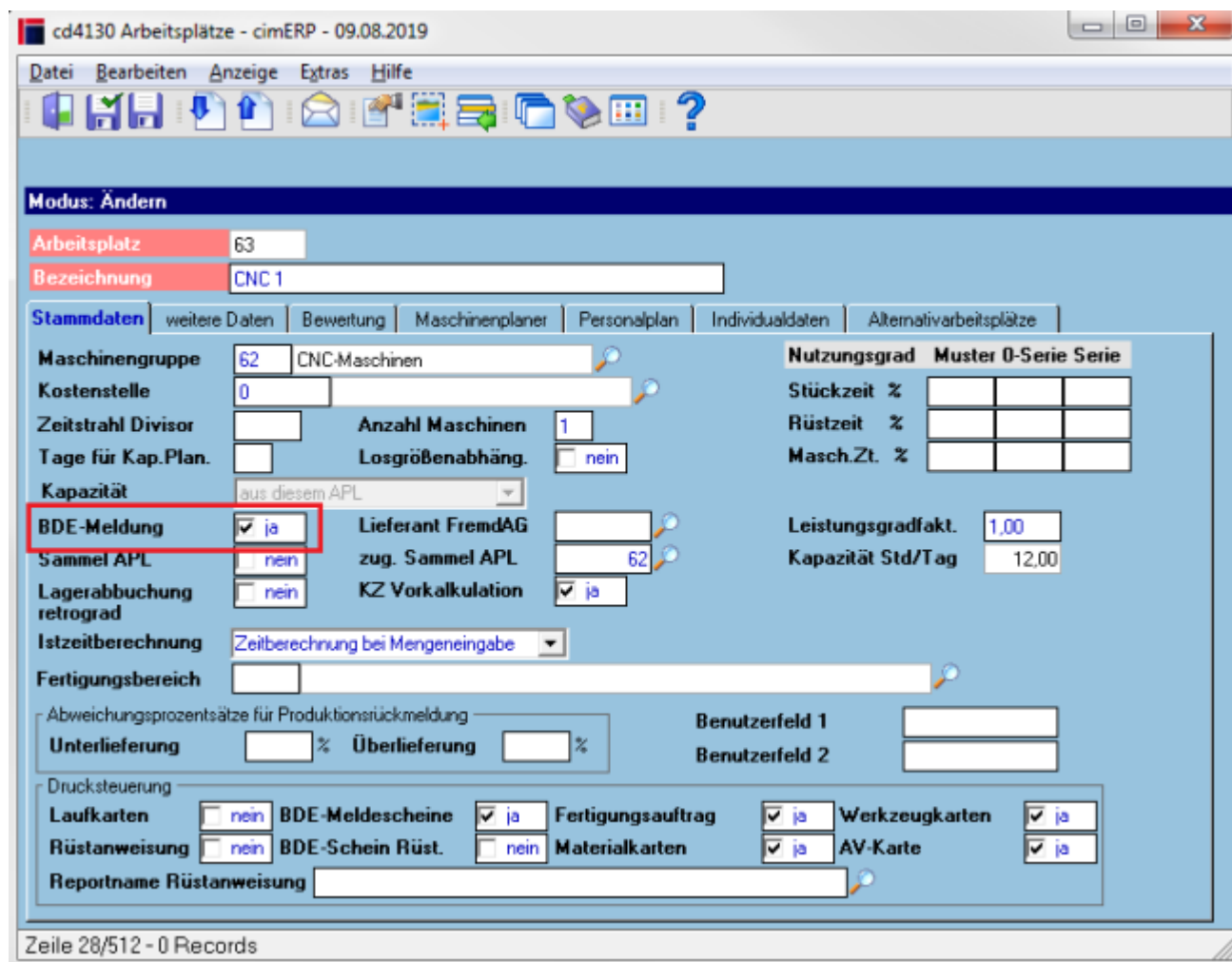
BDE-Anbindung extern	Hier muss „22 - Stain MES über Datenbank“ ausgewählt werden.
Übergabedatenbank	Hier wird der aktuelle Betrieb eingestellt. Dieses Feld muss gefüllt werden.
Freigabe BDE-Daten	Die BDE-Daten können automatisch beim Drucken der Fertigungspapiere freigegeben werden (Standardeinstellung). Alternativ können die BDE-Daten durch das Programm Freigeben Fertigungsdaten an BDE einzeln markiert und danach an das externe BDE-System übergeben werden.
Personal-Nr. für Rückmeldung	Für die Rückmeldung aus Stain MES wird eine Personal-Nummer benötigt, ggfs. eine neue Personalnummer hierfür im Personalstamm anlegen.

2. Steuerung der Übergabe von Arbeitsgängen

Es werden nur solche Arbeitsgänge an das BDE-System übergeben, bei denen in den Arbeitsplatz-Stammdaten

das Feld „BDE-Meldung“ auf Ja steht (siehe Programm [Arbeitsplatz - Stammdaten](#)).

Diese Einstellung steht standardmäßig auf „ja“.



3. Freigabe / Übergabe der Fertigungsdaten

Möglichkeit 1:

Die Freigabe erfolgt mit dem Programm [Freigeben Fertigungsauftrag](#) gleichzeitig mit dem Drucken der Fertigungspapiere, wenn der entsprechende Parameter „Freigabe BDE-Daten“ (siehe [Basisparameter BDE](#)) so gesetzt ist.

Die Übergabe der Daten läuft asynchron im Hintergrund.

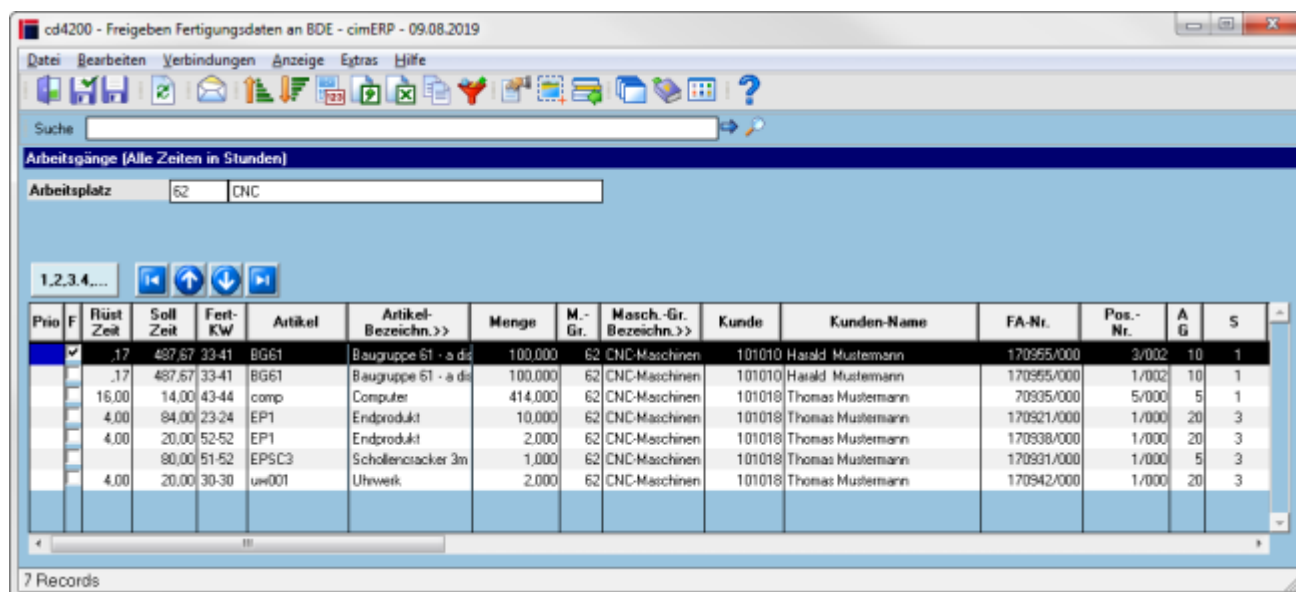
Beim Aufruf des Programms [Erneuter Druck Fertigungspapiere](#) werden die Daten erneut an das BDE-System zur Aktualisierung übergeben.

Möglichkeit 2:

Der Parameter „Freigabe BDE-Daten“ (siehe [Basisparameter BDE](#)) kann auch so eingestellt werden, daß die Freigabe mit dem Programm [Freigeben Fertigungsdaten an BDE](#) erfolgt.

Über das Buchsymbol können zwei verschiedene Einstiegsvarianten ausgewählt werden. Entweder ist die Folgemaske eine Arbeitsgang-Ansicht oder eine Auftragsansicht.

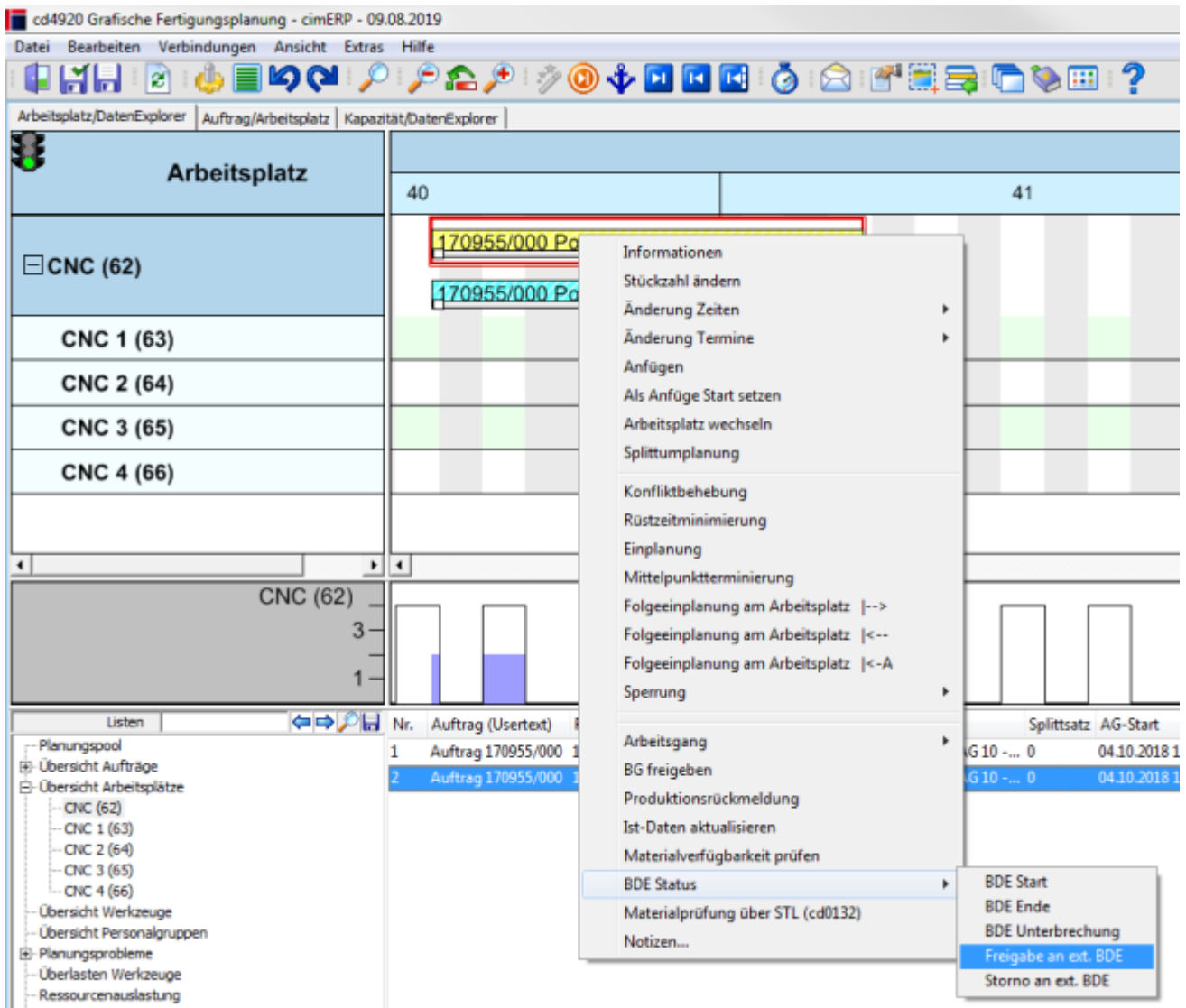
In der Arbeitsgang-Ansicht kann in der Einführungsphase ein einzelner Arbeitsgang für einen Arbeitsplatz gezielt ausgewählt und übergeben werden.



Möglichkeit 3:

Die Freigabe an das externe BDE kann auch direkt aus cimAPS erfolgen. So kann die grafische Feinplanung und die Übergabe an STAIN MES ideal kombiniert werden.

Der BDE-Status-Layer sollte dazu in der Ansicht aktiviert werden, siehe [cimAPS - BDE-Status-Layer \(Industrie 4.0\)](#)



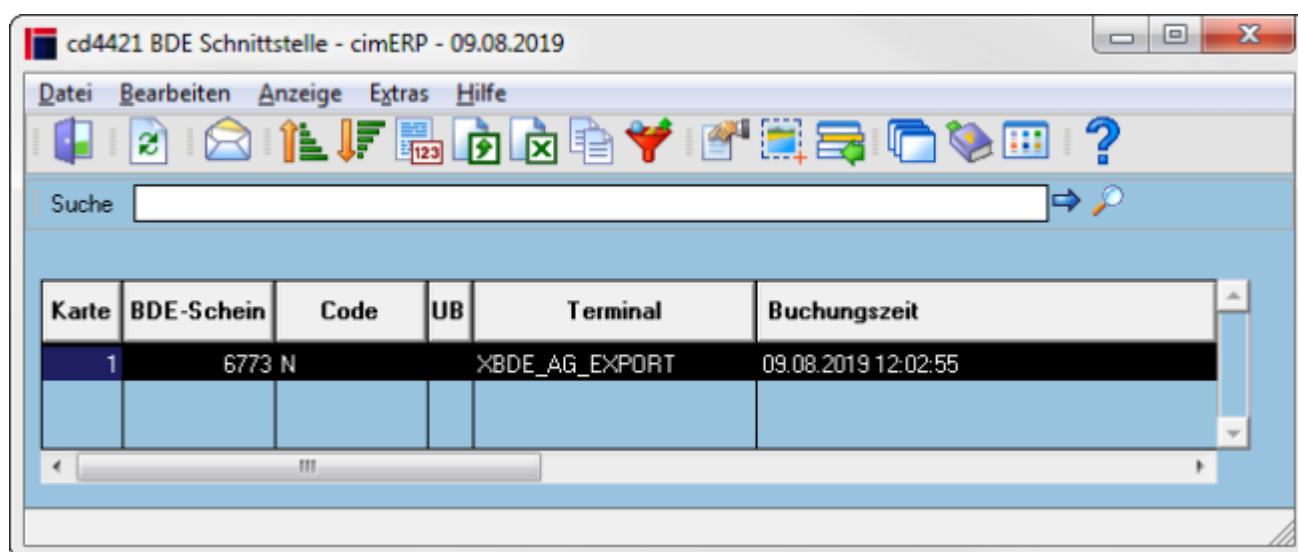
Durch die Fertigungs-Auflösung werden geänderte und schon freigegebene Daten automatisch an das BDE-System übergeben.

Ebenso verhält es sich mit Änderungen, die in cimAPS durchgeführt werden.

Löschungen werden ebenfalls durch die Fertigungs-Auflösung dem BDE-System mitgeteilt.

4. Gepufferter Daten-Export

Die exportierten Arbeitsgangsdaten werden in der cimERP-Tabelle „xbde_arbeitsgang“ gepuffert.



Kann die Verbindung von cimERP mit der Stain-MES-Datenbank hergestellt werden, werden die Daten exportiert. Die Zieltabelle in Stain-MES ist „tb_gest_ImportOrdini“.

Kann die Verbindung mit STAIN MES nicht hergestellt werden (z. B. aufgrund von Wartungsarbeiten), dann werden die zu exportierenden Daten solange gepuffert, bis das externe System wieder zur Verfügung steht.

5. Buchungsprogramm der externen Schnittstelle (cd4420)

cd4420 ist das Hintergrund-Buchungsprogramm, welches die externen Buchungen automatisch in cimERP übernimmt.

Es wird automatisch beim Hochfahren des PPS-Batchhandlers gestartet. Beim Stoppen des PPS-Batchhandlers wird das Programm mit beendet.

Das Buchungsprogramm kann, falls notwendig, wie unter Punkt 5 beschrieben, nachgestartet werden.

(siehe auch [Automatischer Start des Programms zur Übernahme der Rückmeldungsdaten eines externen BDE-Systems](#))

Die abzuholenden Produktionsrückmeldungen werden in Stain-MES in den Tabellen „tb_gest_ConsuntiviTestata“ (Kopfdaten) und „tb_gest_ConsuntiviProduzione“ (Arbeitsgangdaten) am Ende einer Schicht zur Verfügung gestellt.

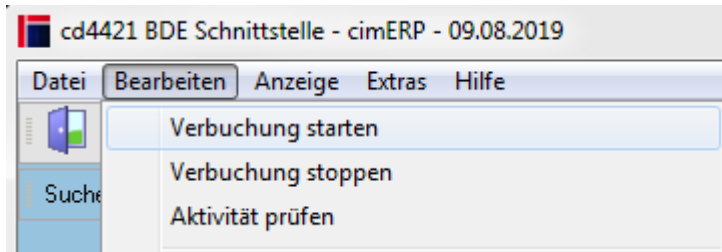
cimERP übernimmt die Rückmeldedaten und schreibt diese zuerst in die Rückmeldetabelle „xbde_rueck“ und führt eine Fehlerprüfung durch. Werden Fehler erkannt, werden diese im Programm [BDE Fehlermeldungen cd4465](#) angezeigt. Der fehlerhafte Buchungssatz wird verworfen.

Die übernommenen Buchungen werden direkt in die cimERP-Produktionsrückmeldeschnittstelle übergeben und dort automatisch verarbeitet.

6. Anzeigeprogramm der Schnittstelle (cd4421)

Mit dem Programm [BDE Schnittstelle cd4421](#) werden die zur Verarbeitung anstehenden Buchungen angezeigt.

Falls das Buchungsprogramm nicht läuft, kann es hier gestartet werden.
Ein Stoppen des Buchungsprogrammes ist hier ebenfalls möglich.



Das Programm kann nur in dem Betrieb genutzt werden, der in den [Basisparametern BDE](#) als Übergabedatenbank hinterlegt wurde.

7. Protokoll-Tabellen für den Datenaustausch mit STAIN MES

Für Auswertungen (z. B. mit Crystal-Reports) stehen in cimERP folgende Protokoll-Tabellen zur Verfügung:

Tabellenname	Beschreibung
xbde_stain_export_protokoll	Datenstruktur entspricht der STAIN-Tabelle „tb_gest_ImportOrdini“
xbde_stain_import_protokoll	Datenstruktur entspricht der STAIN-Tabelle „tb_gest_ConsuntiviProduzione“
xbde_rueck_protokoll	Protokolldaten der formatierten Importdaten, bevor die Daten an die Schnittstelle zur cimERP-Produktionsrückmeldung weitergereicht wurden.
bde_protokoll	Rückmeldedaten, die von der cimERP-Produktionsrückmeldung verarbeitet und in die aufgelösten Auftragsdaten geschrieben wurden.

[BDE](#), [XBDE](#), [STAIN](#), [MES](#)

From:
<http://172.30.2.91/> - cimERP Online Hilfe

Permanent link:
http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0080_fertigung:0080_bde:0140_externe_bde_systeme:1220_anbindungstainmes

Last update: 25.06.2021 18:17:46

