

# Erstellen userdefinierter Text (cd4920)

Für die Beschriftung der Fertigungsaufträge, der Fertigungsauftrags-Positionen, der Baugruppen und der Arbeitsgänge können benutzerdefinierte Texte aus den Datenbankinformationen erstellt werden.

Die benutzerdefinierten Texte für die Arbeitsgänge können für jedes GanttDiagramm separat festgelegt werden.

**Erstellen userdefinierter Text**

Vorgabetext

- für FAs
- für FA-Positionen
- für Baugruppen
- für Arbeitsgänge im  
Auftragsgantt **Arbeitsplatzgant** Werkzeuggant Personalgant

\$3 [KP: \$78]

z.B. Kunde \$1, Auftrag \$2

\$xx	FA	FA-P	BG	AG	Platzhaltereintrag
\$1	X	X	X	X	Kundennummer
\$2	X	X	X	X	Auftragsnummer
\$3		X	X	X	Artikelnummer
\$4		X	X	X	Variante 1
\$5		X	X	X	Variante 2
\$6		X	X	X	Variante 3
\$7		X	X	X	Variante 4
\$8		X	X	X	Variante 5
\$9	X	X	X	X	Kunden-Nr. Kundenauftrag
\$10	X	X	X	X	Auftrags-Nr. Kundenauftrag
\$11		X	X	X	Positions-Nr. 1 Fertigungsauftrag

Darstellung Arbeitsplatz im Gantt <Arbeitsplatzbezeichnung (AP-Nr.)>

78 Records

## Felder

<b>für FAs</b>	Text mit Platzhaltern
<b>für FA-Positionen</b>	Text mit Platzhaltern
<b>für Baugruppen</b>	Text mit Platzhaltern
<b>für Arbeitsgänge im Auftrags-, Arbeitsplatz-, Werkzeug-Gantt</b> (ein Personal-Gantt steht aktuell nicht zur Verfügung)	Text mit Platzhaltern
<b>Darstellung Arbeitsplatz im Gantt</b>	<b>Mögliche Werte sind:</b> Default <AP-Nr. - Arbeitsplatzbezeichnung> <Arbeitsplatzbezeichnung (AP-Nr.)>

## Tabelle

<b>\$xx</b>	Nummer des Platzhalters
<b>FA</b>	Platzhalter kann für die Darstellung der Fertigungsaufträge FA verwendet werden
<b>FA-P</b>	Platzhalter kann für die Darstellung der Fertigungspositionen verwendet werden
<b>BG</b>	Platzhalter kann für die Darstellung der Baugruppen BG verwendet werden
<b>AG</b>	Platzhalter kann für die Darstellung der Arbeitsgänge verwendet werden
<b>Platzhaltereintrag</b>	Beschreibung des Platzhalters

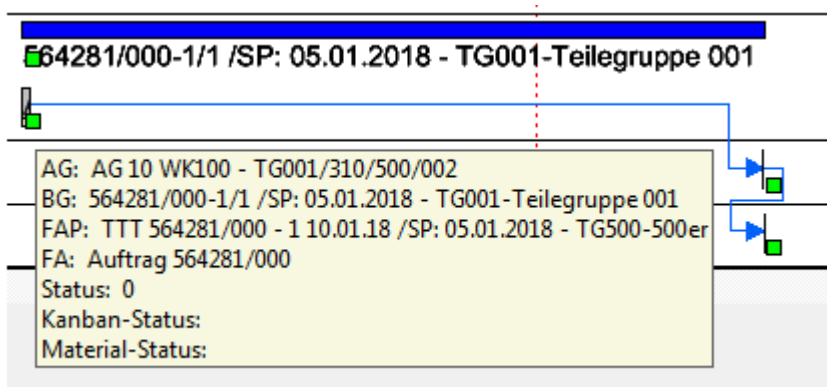
### Zur Verfügung stehende Platzhalter

<b>\$xx</b>	<b>FA</b>	<b>FA-P</b>	<b>BG</b>	<b>AG</b>	<b>Platzhaltereintrag</b>
\$1	X	X	X	X	Kundennummer
\$2	X	X	X	X	Auftragsnummer
\$3		X	X	X	Artikelnummer
\$4		X	X	X	Variante 1
\$5		X	X	X	Variante 2
\$6		X	X	X	Variante 3
\$7		X	X	X	Variante 4
\$8		X	X	X	Variante 5
\$9	X	X	X	X	Kunden-Nr. Kundenauftrag
\$10	X	X	X	X	Auftrags-Nr. Kundenauftrag
\$11		X	X	X	Positions-Nr. 1 Fertigungsauftrag
\$12			X	X	Positions-Nr. 2 Fertigungsauftrag
\$13				X	Arbeitsgang
\$14				X	Arbeitsgang Text Zeile 1
\$15				X	Arbeitsplatznummer
\$16		X		X	Terminierungsart
\$17		X	X	X	Status
\$18		X	X	X	Planungskennzeichen (0=echt/1=simuliert)
\$19	X	X	X	X	Kundenname Zeile 1 KA
\$20	X	X	X	X	Kundenname Zeile 1 FA

<b>\$xx</b>	<b>FA</b>	<b>FA-P</b>	<b>BG</b>	<b>AG</b>	<b>Platzhaltereintrag</b>
\$21	X	X	X		Artikel Bezeichnung 1 FA-Pos
\$22	X	X	X		Artikel Bezeichnung 2 FA-Pos
\$23	X	X	X		Wunschtermin FA-Pos
\$24	X	X	X		Soll-Menge KA-Pos
\$25			X	X	Artikelnummer BG
\$26			X	X	Artikel Bezeichnung 1 BG
\$27			X	X	Artikel Bezeichnung 2 BG
\$28			X	X	Soll-Menge BG
\$29				X	Arbeitsplatzbezeichnung
\$30				X	Sollzeit AG
\$31				X	Istzeit AG
\$32				X	Restlaufzeit AG
\$33				X	Start AG
\$34				X	Ende AG
\$35	X				Seriennummer
\$36	X				Bemerkung 1 aus Stücklistenkopf
\$37	X				Bemerkung 2 aus Stücklistenkopf
\$38	X				Bemerkung 1 aus Arbeitsplankopf
\$39	X				Bemerkung 2 aus Arbeitsplankopf
\$40	X	X	X		Ursprungsartikel-Nr. bei Verdichtungsaufträgen
\$41				X	Werkzeug-Kombination
\$42				X	Alle Werkzeuge aus Werkzeugplan
\$43	X	X	X		Liefertermin KA-Pos
\$44			X	X	Ist-Menge BG
\$45				X	Ist-Menge AG
\$46	X	X	X		Wunschtermin KA-Pos
\$47	X	X	X		Bestätigter Termin KA-Pos
\$48				X	Splitt-Nr.
\$49				X	Sollzeit AG (Format hh:mm)
\$50				X	Istzeit AG (Format hh:mm)
\$51				X	Restlaufzeit AG (Format hh:mm)
\$52	X	X	X		Spätester Endtermin/Deadline
\$53				X	Werkzeug-Kombination: Lagerplatz - Bereich
\$54				X	Werkzeug-Kombination: Lagerplatz - Regal
\$55				X	Werkzeug-Kombination: Lagerplatz - Fach
\$56				X	Werkzeug-Kombination: Lagerplatzbezeichnung
\$57				X	OP Zeit [B1] - Benutzerfeld 1
\$58				X	OP Zeit [B2] - Benutzerfeld 2
\$59				X	OP Zeit [B3] - Benutzerfeld 3
\$60				X	OP Zeit [B4] - Benutzerfeld 4
\$61				X	OP Zeit [B5] - Benutzerfeld 5
\$62				X	OP Zeit [B6] - Benutzerfeld 6
\$63				X	OP Zeit [B7] - Benutzerfeld 7
\$64				X	OP Zeit [B8] - Benutzerfeld 8
\$65				X	Soll-Menge AG

\$xx	FA	FA-P	BG	AG	Platzhaltereintrag
\$66			X	X	Teilgruppe 1 (BG)
\$67			X	X	Teilgruppe 1 (BG) - Bezeichnung
\$68			X	X	Teilgruppe 2 (BG)
\$69			X	X	Teilgruppe 2 (BG) - Bezeichnung
\$70	X	X	X	X	Teilgruppe 1 (FA-P)
\$71	X	X	X	X	Teilgruppe 1 (FA-P) - Bezeichnung
\$72	X	X	X	X	Teilgruppe 2 (FA-P)
\$73	X	X	X	X	Teilgruppe 2 (FA-P) - Bezeichnung
\$74			X	X	Notizen sind vorhanden (BG): „!“
\$75			X	X	Notizen-Betreff (BG)
\$76	X	X	X	X	Notizen sind vorhanden (FA-P): „!“
\$77	X	X	X	X	Notizen-Betreff (FA-P)
\$78			X	X	Alle Koppelprodukte aus Werkzeugplan

### Beispiele



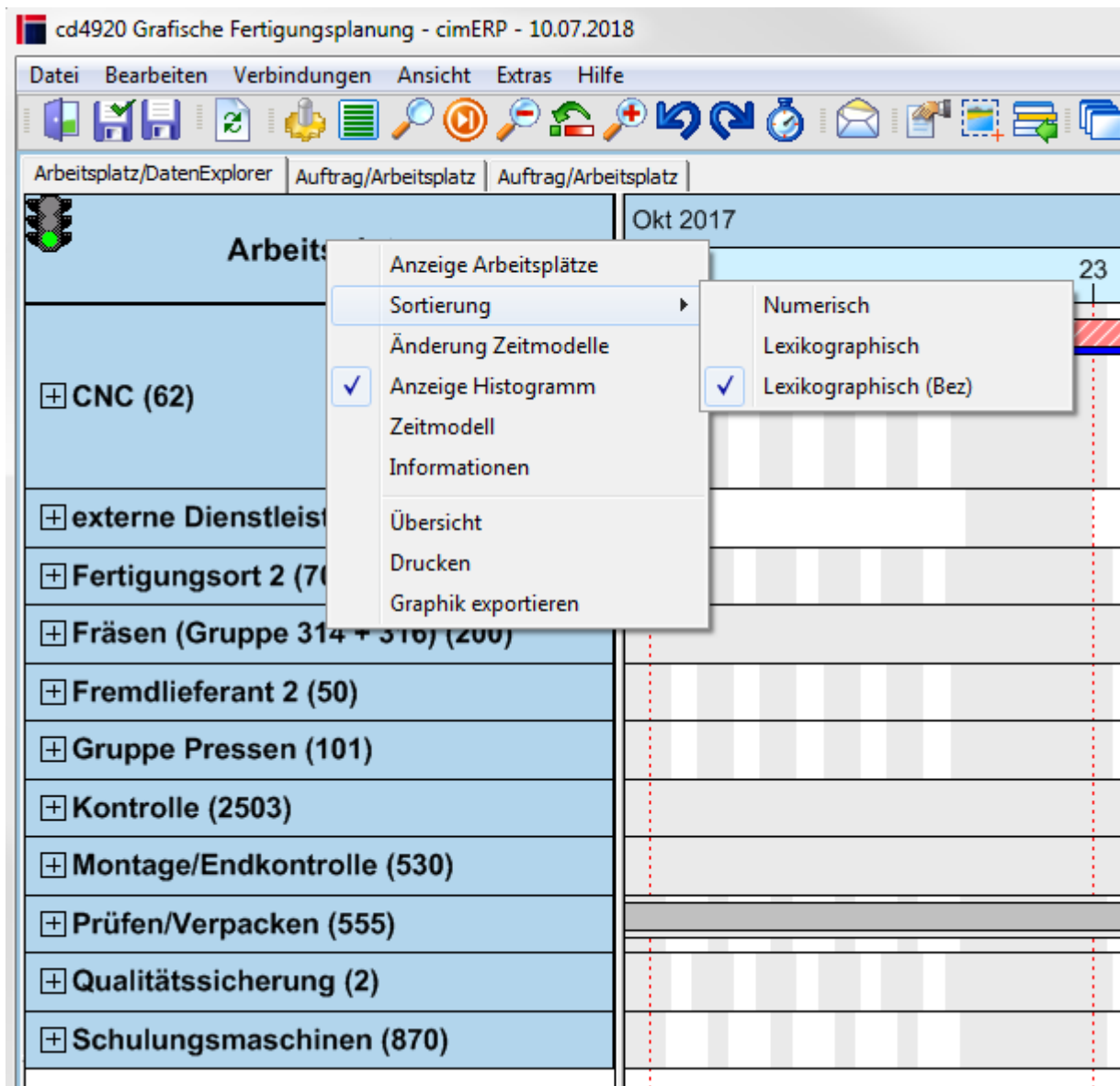
MFV	MF	Status	AG (Usertext)	Artikel-Nr.	% Fertig	Auftrag (Usertext)	FA-Pos. (Usertext)	BG (Usertext)
■	■	3	AG 3- WK200 /LT: 10.01.2018 Deutsch	WK200	12.50 %	Auftrag 564281/000	TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er	564281/000-1/0 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er
■	□	0	AG 10- WK100 /LT: 10.01.2018 Produktion langsam ...	WK100	0.00 %	Auftrag 564281/000	TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er	564281/000-1/1 /SP: 05.01.2018 - TG001-Teilgruppe 001

MFV	MF	Status	AG (Usertext)	Artikel-Nr.	% Fertig	Auftrag (Usertext)	FA-Pos. (Usertext)	BG (Usertext)
■	■	3	AG 50- WK200 /LT: 10.01.2018 /SP:0 - S/I/R 0:13/0:0...	WK200	12.50 %	Auftrag 564281/000	TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er	564281/000-1/0 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er
■	■	3	AG 25- WK200 /LT: 10.01.2018 /SP:0 - S/I/R 0:16/0:0...	WK200	12.50 %	Auftrag 564281/000	TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er	564281/000-1/0 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er
■	■	3	AG 15- WK200 /LT: 10.01.2018 /SP:0 - S/I/R 27:57/3:...	WK200	12.50 %	Auftrag 564281/000	TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er	564281/000-1/0 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er
■	■	3	AG 10- WK200 /LT: 10.01.2018 /SP:0 - S/I/R 72:00/0:...	WK200	12.50 %	Auftrag 564281/000	TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er	564281/000-1/0 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er
■	■	3	AG 6- WK200 /LT: 10.01.2018 WK, 02.01.2015 angele...	WK200	12.50 %	Auftrag 564281/000	TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er	564281/000-1/0 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er
□	□	0	AG 20- WK100 /LT: 10.01.2018 Produktion schnell a...	WK100	0.00 %	Auftrag 564281/000	TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er	564281/000-1/1 /SP: 05.01.2018 - TG001-Teilgruppe 001

### Ergänzung zur Darstellung Arbeitsplatz im Gantt:

Die Sortierung der Arbeitsplätze kann geändert und benutzerspezifisch gespeichert werden. Insgesamt stehen somit drei verschiedene Darstellungs-Möglichkeiten zur Verfügung:

1. Sortierung numerisch nach der Arbeitsplatz-Nummer
2. Sortierung lexikographisch nach der Arbeitsplatz-Nummer
3. Sortierung lexikographisch nach der Arbeitsplatz-Bezeichnung



## Menüpunkte

<b>Datei</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Datei"</a>
<b>Bearbeiten</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Bearbeiten"</a>
<b>Anzeige</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Anzeige"</a>
<b>Extras</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Extras"</a>
<b>Hilfe</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Hilfe"</a>

## Buttons

[Informationen zu den "Buttons"](#)

[FERT, cd4920, cdf 4920 02](#)

From:

<http://172.30.2.91/> - **cimERP Online Hilfe**

Permanent link:

[http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0080\\_fertigung:0090\\_cimaps:0030\\_cimaps\\_userdefinierter\\_text](http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0080_fertigung:0090_cimaps:0030_cimaps_userdefinierter_text)

Last update: **25.06.2021 18:17:46**

