

Prüfplan - Sortiernummern ändern

In dieser Maske kann die Reihenfolge der einzelnen Prüfschritte verändert werden, indem ein Sortiernummern je Schritt eingegeben wird. Die Neue Sortiernr wird direkt in die Spalte „Sort.Nr. Neu“ eingegeben.

über den Button [Neunummerierung mit Sprungweite](#): (Vorgabewert 10) kann eine automatische Vergabe erreicht werden.

Felder

Prüfplan	Anzeige des ausgewählten Prüfplanes
Sprungweite	Vorgabe einer Sprungweite zur automatischen Neuermittlung der Sortiernummern über den Button Neunummerierung

Tabelle

Sort. Nr. Alt	bestehende Sortiernummer für die Prüfschritte
Sort. Nr. Neu	neue Sortiernummer für die Prüfschritte
Nr.	interne Nummer des Prüfschrittes
Prüfschritt	Bezeichnung des Prüfschrittes

Menüpunkte

Datei	Informationen zum Menüpunkt "Datei"
Bearbeiten	Informationen zum Menüpunkt "Bearbeiten"
Anzeige	Informationen zum Menüpunkt "Anzeige"
Extras	Informationen zum Menüpunkt "Extras"
Hilfe	Informationen zum Menüpunkt "Hilfe"

Buttons

[Informationen zu den "Buttons"](#)

Neunummerierung mit Sprungweite	Neuvergabe der Sortiernummern auf Basis der angegebenen Sprungweite als Vorbelegung in der Tabelle
--	--

[QS](#), [cd4171](#), [cdfr 4171 08](#)

From:
<http://172.30.2.91/> - **cimERP Online Hilfe**

Permanent link:
http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0110_qsreklamation:0010_qualitaetssicherung:0020_pruefplan:0100_pruefplan_sortiernummern

Last update: **25.06.2021 18:17:48**

